

Referenzliste

Papieraufbereitung

Papiersortieranlage Schwedt

Standort	Schwedt, Brandenburg
Anlage	Sortieranlage für Papier aus Haushaltssammelware
Durchsatzleistung	20 t/h
Inbetriebnahme	Dezember 2004
Auftraggeber	MAD, München

Automatische Sortieranlage für Papier Köln-Merkenich

Standort	Köln-Merkenich, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Automatische Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	14,5 t/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	RWE Umwelt AG, Viersen

PPK Sortieranlage Nützen

Standort	Nützen, Niedersachsen
Anlage	Sortieranlage für Papier, Pappe und Kartonagen
Durchsatzleistung	12 t/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Brockmann GmbH, Nützen

PPK Sortieranlage Hamburg

Standort	Hamburg
Anlage	Sortieranlage für Papier, Pappe und Kartonagen
Durchsatzleistung	13 t/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Cleanaway, Hamburg