

## Referenzen

1. Mechanisch-biologische Restabfallbehandlungsanlagen .....	2
2. Kompostierungsanlagen.....	5
3. Ersatzbrennstoffe .....	9
Aufbereitungsanlagen für Ersatzbrennstoffe	
4. Leichtverpackungen (DSD-Sortieranlagen) .....	14
Sortieranlagen für Leichtverpackungen	
5. Papier .....	18
Sortieranlagen für Papier	
6. MRF (Material Recycling Facility).....	20
Sortieranlagen für trockene Wertstoffe aus Hausmüll	
7. Gewerbeabfall, Baumischabfall, Sperrmüll und vorsortierten ...	22
Hausmüll	
Sortieranlagen für Gewerbe- Baumisch-, Sperr- und vorsortiertem Hausmüll	
8. Schlacken aus der thermischen Abfallbehandlung .....	24
Aufbereitungsanlagen für Schlacken aus der thermischen Abfallbehandlung	
9. Mechanischen Vorbehandlung von Siedlungsabfällen .....	26
vor der thermischen Behandlung	
Vorschaltanlagen vor der MVA	
10. Fördertechnische Anlagen .....	27
11. Holzaufbereitung .....	28
12. Vergärungsanlage.....	28

## 1. Mechanisch-biologische Restabfallbehandlungsanlagen (MBA)

### Entsorgungszentrum **Kalisz**

Standort	Kalisz, Polen
Anlage	Hausmüllsortierung, Ausschleusung der organischen Fraktion, System Biofix
Durchsatzleistung	80.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	National Fund for Environmental, Kalisz

### Entsorgungszentrum **Radom**

Standort	Radom, Polen
Anlage	Hausmüllsortierung, Ausschleusung der organischen Fraktion, System Biofix
Durchsatzleistung	34 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	RADKOM, Radom

### Entsorgungszentrum **Großefehn**

Standort	Großefehn, Niedersachsen
Anlage	Hausmüllsortierung, Sperr-Gewerbeabfall System Schubböden
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Heilit Umwelttechnik, Düsseldorf

## **AEZ Erbenschwang**

Standort	Erbenschwang, Bayern
Anlage	Mechanische Abfallvorbehandlung von Restabfällen
Durchsatzleistung	40.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Erst IBN 1997 /Umbau 2005
Auftraggeber	Erbenschwanger Verwertungs- und Abfallentsorgungs-Gesellschaft mbH, Schongau

## **Mechanisch-biologische Restabfallbehandlungsanlage Neuss**

Standort	Neuss, Nordrhein-Westfalen
Anlage	MBA
Durchsatzleistung	206.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Juli 2001
Auftraggeber	EGN, Grevenbroich

## **Abfallwirtschaftszentrum Singhofen**

Standort	Singhofen, Rheinland-Pfalz
Anlage	Mechanische Abfallvorbehandlung zur biologischen Abfallaufbereitung
Durchsatzleistung	45 Mg/h
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Rhein-Lahn-Kreis Abfallwirtschaft, Bad Ems

## **Entsorgungszentrum Contarina, Italien**

Standort	Spresiano (TV), Italien
Anlage	Restabfallkompostierung sowie Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Wendelin und Trimalin
Durchsatzleistung	52.200 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Lurgi Entsorgung GmbH, Ratingen

## **Entsorgungszentrum Bassum**

Standort	Bassum, Niedersachsen
Anlage	Mechanische Abfallvorbehandlung zur biologischen Abfallaufbereitung
Durchsatzleistung	60.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1997
Auftraggeber	Sotec, Saarbrücken

## **Entsorgungszentrum Düren MBA Düren-Horm**

Standort	Düren-Horm, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Mechanische Abfallvorbehandlung zur biologischen Abfallaufbereitung
Durchsatzleistung	180.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1995
Auftraggeber	Dürener Deponiegesellschaft (DDG), Düren

## 2. Kompostierungsanlagen

### Kompostierungsanlage **Toskana**

Standort	Terranova Toskana, Italien
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	44.300 Mg/a
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Unieco, Italien

### Biomüll-Kompostierung in Kombination mit **MBA Piemont**

Standort	Piemont, Italien
Anlage	Mechanische Abfallvorbehandlung zur biologischen Abfallaufbereitung System Biofix
Durchsatzleistung	18.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Mai 2004
Auftraggeber	Unieco, Italien

### Kompostierungsanlage **Schwegermoor**

Standort	Schwegermoor, Niedersachsen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung Optimierung: System Eingetunneltes Umsetzverfahren
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Herbst 2003
Auftraggeber	K.R.O., Schwegermoor

### **Kompostierungsanlage Stavanger**

Standort	Stavanger, Norwegen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	28.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	IVAR Interkommunalt Vann, Avlops-og Renovasjonsverk, Forus, Norwegen

### **Kompostierungsanlage Contarina**

Standort	Spresiano (TV), Italien
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung sowie Restabfall, System Wendelin und Trimalin
Durchsatzleistung	52.200 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Lurgi Entsorgung GmbH, Ratingen

### **Kompostierungsanlage Viersen**

Standort	Viersen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung System Biofix
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Reterra GmbH, Viersen

### **Kompostierungsanlage Goch**

Standort	Goch, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	70.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Schönackers Umweltdienste, Weeze

### **Kompostierungsanlage Neuss-Korschenbroich**

Standort	Neuss-Korschenbroich, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung System Kompoflex
Durchsatzleistung	40.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Reterra GmbH, Viersen

### **Kompostierungsanlage Düsseldorf/Mettmann**

Standort	Ratingen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	35.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1997
Auftraggeber	KDM – Kompostierungs-und Vermarktungsges. für Kreis Mettmann mbH, Düsseldorf

### **Kompostierungsanlage Köln-Niehl**

Standort	Köln-Niehl, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Kompoflex
Durchsatzleistung	42.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1997
Auftraggeber	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungs- Gesellschaft Köln mbH, Köln

### **Kompostierungsanlage VZEK**

Standort	Erfstadt, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Kompoflex
Durchsatzleistung	54.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1997
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **Kompostwerk Bischofsheim**

Standort	Bischofsheim, Hessen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, Aufbereitung
Durchsatzleistung	30.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1995
Auftraggeber	Riedwerke Groß Gerau, Groß Gerau

### **Kompostierungsanlage Lochau**

Standort	Lochau, Sachsen-Anhalt
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	6.500 Mg/a
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	Mitteldeutsche Umwelt- und Entsorgung GmbH, Braunsbedra

### **Kompostierungsanlage Gut Müttinghoven**

Standort	Swisttal-Morenhoven, Nordrhein- Westfalen
Anlage	Biomüll- und Grünschnittkompostierung, System Biofix
Durchsatzleistung	12.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1993
Auftraggeber	Reterra, Erfstadt

### 3. Produktionsanlagen für die Herstellung von Sekundärbrennstoffen

#### **EBS – Anlage Meschede**

Standort	Meschede, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Remondis, Lünen

#### **EBS – Anlage Neuss**

Standort	Neuss, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	EGN , Grevenbroich

#### **EBS – Anlage Bochum**

Standort	Bochum, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	30 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Weber, Bochum

#### **EBS – Anlage Kerpen**

Standort	Kerpen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Schönmackers, Kerpen

### **EBS-Anlage Asdonkshof**

Standort	Kamp Lintfort, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	KWA, Kreis Wesel, Kamp Lintfort

### **EBS-Anlage Meppen**

Standort	Meppen, Niedersachsen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Augustin Städtereinigung, Meppen

### **EBS-Anlage Flörsheim**

Standort	Flörsheim, Hessen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	13 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Remondis GmbH, Lünen

### **EBS-Anlage Köln**

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	GVG GmbH, Köln

### **EBS-Anlage Wels**

Standort	Wels, Österreich
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	18 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Energie AG Wels, Österreich

### **EBS-Anlage Ihlenberg**

Standort	Ihlenberg, Mecklenburg Vorpommern
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	25 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	RABA Ihlenberg, Selmsdorf

### **EBS-Anlage Halle Lochau**

Standort	Lochau, Sachsen Anhalt
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Fehr Umwelt, Döllnitz

### **EBS-Anlage Ennigerloh**

Standort	Ennigerloh, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	EKOWEST, Ennigerloh

### **EBS – Anlage Wiefels**

Standort	Wiefels, Niedersachsen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	2004
Auftraggeber	GMA, Wangerland

### **EBS–Anlage Delitzsch**

Standort	Delitzsch, Sachsen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Abfall
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2000
Auftraggeber	Kreiswerke Delitzsch, Delitzsch
2002 Brandschaden	
Neuinstallation mit Erweiterung	
Durchsatzleistung	60.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2002

### **EBS – Anlage AKEA**

Standort	Erfstadt, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff aus Produktionsabfällen z. B. für die Zementindustrie
Durchsatzleistung	45.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **Spuckstoffanlage Krefeld**

Standort	Krefeld, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Herstellung von Pellets als Ersatzbrennstoff aus Abfällen
Durchsatzleistung	13.000 Mg/a (Einschichtbetrieb)
Inbetriebnahme	1995
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **EBS-Anlage Winschoten**

Standort	Winschoten, Niederlande
Anlage	Herstellung von Ersatzbrennstoff
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	AlBra Winschoten bv, Winschoten

#### 4. Sortieranlagen für Leichtverpackungen (DSD-Sortieranlagen)

##### LVP-Sortieranlage **Soltau**

Standort	Soltau, Niedersachsen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	Januar 2007
Auftraggeber	Abfallbeseitigung H. Cohrs , Soltau

##### Umbau LVP-Sortieranlage **Würzburg**

Standort	Würzburg, Bayern
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	Februar 2007
Auftraggeber	Würzburger Recycling GmbH, Würzburg

##### Sortieranlage **Karditsa, Griechenland**

Standort	Karditsa, Griechenland
Anlage	Sortierung von trockenen Wertstoffen aus Hausmüll
Durchsatzleistung	5 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	HE.R.R. Co., Kifissia, Griechenland

### **Umbau LVP-Sortieranlage Herne**

Standort	Herne, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Sulo West, Herne

### **Umbau LVP-Sortieranlage Breinermoor**

Standort	Breinermoor, Niedersachsen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	9 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	GMA, Wangerland

### **Umbau LVP-Sortieranlage Detmold**

Standort	Detmold, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	DST-Wertstoffsartierung&Recycling, Detmold

### **Umbau Automatische LVP-Sortieranlage Essen**

Standort	Essen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	7 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **Umbau Automatische LVP-Sortieranlage Troisdorf**

Standort	Troisdorf, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **Automatische LVP-Sortieranlage Köln-Rodenkirchen**

Standort	Köln-Rodenkirchen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### **LVP-Sortieranlage Backnang**

Standort	Backnang, Baden-Württemberg
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sulo Süd, Filderstadt

### **LVP-Sortieranlage Speyerdorf**

Standort	Speyerdorf, Baden-Württemberg
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	3 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sulo Süd, Filderstadt

### **LVP-Sortieranlage Achern**

Standort	Achern, Baden-Württemberg
Anlage	Sortierung von Leichtstoffverpackungen
Durchsatzleistung	4 Mg/h
Inbetriebnahme	März 1998
Auftraggeber	Mittelbadische Entsorgungs- und Recyclingbetriebe mbH, Bietigheim

## 5. Papieraufbereitung

### Papiersortieranlage Schwedt

Standort	Schwedt, Brandenburg
Anlage	Sortieranlage für Papier aus Haushaltssammelware
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Inbetriebnahme	Dezember 2004
Auftraggeber	MAD, München

### Automatische Sortieranlage für Papier Köln-Merkenich

Standort	Köln-Merkenich, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Automatische Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	14,5 Mg/h
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Remondis, Lünen

### PPK Sortieranlage Nützen

Standort	Nützen, Niedersachsen
Anlage	Sortieranlage für Papier, Pappe und Kartonagen
Durchsatzleistung	12 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Brockmann GmbH, Nützen

## **PPK Sortieranlage Hamburg**

Standort	Hamburg
Anlage	Sortieranlage für Papier, Pappe und Kartonagen
Durchsatzleistung	13 Mg/h
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sulo Nord, Hamburg

## 6. MRF (Material Recycling Facility) Sortieranlagen für trockene Wertstoffe aus Hausmüll

### MRF Rainham

Standort	Rainham, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Veolia, Großbritannien

### MRF Alton

Standort	Alton, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	Herbst 2004
Auftraggeber	Onyx, Hampshire, Großbritannien

### MRF Greenwich

Standort	Greenwich, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	50.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Herbst 2004
Auftraggeber	Veolia , Großbritannien

**Auftrag**  
**MRF Berkshire**

Standort	Berkshire, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	WRG, Großbritannien

**Auftrag**  
**MRF Hollingdean**

Standort	Hollingdean, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2008
Auftraggeber	Veolia, Großbritannien

**Auftrag**  
**MRF Nottinghamshire**

Standort	Nottingham, Großbritannien
Anlage	Mechanische Aufbereitung
Durchsatzleistung	24 Mg/h
Inbetriebnahme	Herbst 2004
Auftraggeber	Veolia, Großbritannien

## 7. Aufbereitungsanlage für Gewerbeabfall, Baumischabfall, Sperrmüll und vorsortiertem Hausmüll

### Gewerbe-, Sperr- und Baumüllsortieranlage **Bitburg**

Standort	Bitburg, Rheinland-Pfalz
Anlage	Sortieranlage für Gewerbe-, Sperr-, Baumüll
Durchsatzleistung	15 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	BRG Umweltpark Bitburg

### Gewerbeabfallsortieranlage **GVG**

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortieranlage für Gewerbeabfälle
Durchsatzleistung	40 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	GVG Köln

### **BMA Gernsheim**

Standort	Gernsheim, Bayern
Anlage	Sortieranlage für Baumisch-, Gewerbe-, Sperrmüll
Durchsatzleistung	90.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1996
Auftraggeber	Waibel KG, Gernsheim

### **Sortieranlage BAV**

Standort	Köln-Heumar, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortieranlage für Baumisch-, Gewerbe-, Sperrmüll
Durchsatzleistung	45 Mg/h
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	RWE Umwelt AG, Viersen

### **Bauschutt-Aufbereitungsanlage Neandertal**

Standort	Mettmann, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Sortieranlage für Bauschutt und Bau-Mischabfälle
Durchsatzleistung	10 Mg/h
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	R+R Rohstoffrückgewinnung und Recycling GmbH, Mettmann

## 8. Aufbereitungsanlagen für Schlacken aus der thermischen Abfallbehandlung

### Schlackenaufbereitung Halle

Standort	Halle , Sachsen-Anhalt
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	120 Mg/h
Inbetriebnahme	2005
Auftraggeber	Baumann & Burmeister GmbH ( Strabag )

### Schlackenaufbereitung Illingen

Standort	Illingen, Saarland
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	180.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	Sotec, Saarbrücken

### Rostascheaufbereitung Köln-Niehl

Standort	Köln-Niehl, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	130.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungsgesellschaft Köln mbH, Köln

### **Rostascheaufbereitung MVR Rugenberger Damm, Hamburg**

Standort	Hamburg
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	50 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	MVR Müllverwertung Rugenberger Damm, Hamburg

### **Schlackenaufbereitung Weisweiler**

Standort	Weisweiler, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Rostascheaufbereitung mit Erschließung von Wertstoffen und Vorbereitung der Asche als Baumaterial
Durchsatzleistung	100.000 Mg/a
Inbetriebnahme	1999
Auftraggeber	TRAWA, Aachen

## 9. Anlagen zur mechanischen Vorbehandlung von Siedlungsabfällen vor der thermischen Behandlung

### Vorbehandlungsanlage **Solucom**

Standort	Leudelange, Luxemburg
Anlage	Mechanische Vorbehandlung
Durchsatzleistung	20.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2001
Auftraggeber	Solucom, Luxemburg

### Vorschaltanlage **Köln-Niehl**

Standort	Köln-Niehl, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Mechanische Vorbehandlung von Siedlungsabfällen vor der Verbrennung in der MVA
Durchsatzleistung	660.000 Mg/a
Inbetriebnahme, Um- und Ausbauarbeiten	Februar 1996 bis 2000
Auftraggeber	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungsgesellschaft Köln mbH, Köln

### Vorschaltanlage **Leverkusen**

Standort	Leverkusen, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Mechanische Vorbehandlung von Siedlungsabfällen vor der Verbrennung in der MVA
Durchsatzleistung	38.500 Mg/a
Inbetriebnahme	1994
Auftraggeber	AWL Abfallwirtschaftsgesellschaft Leverkusen

## 10. Fördertechnische Anlagen

### Gipswerke **Lochau**

Standort	Lochau, Sachsen-Anhalt
Anlage	Fördertechnik
Durchsatzleistung	380 Mg/h
Inbetriebnahme	1998
Auftraggeber	Gipswerke Lochau GmbH, Döllnitz

### Aufbereitungsanlage zur Voraufbereitung & Zerkleinerung von Sperrmüll **Rotterdam**

Standort	Rotterdam, Niederlande
Anlage	Fördertechnik
Durchsatzleistung	50 Mg/h
Inbetriebnahme	2002
Auftraggeber	Rentec, Pittem/Belgien für AVR, Rotterdam/Niederlande

### Ersatzbrennstoffanlage **Österreich**

Standort	Sankt Pantaleon, Austria
Anlage	Fördertechnik und ballistischer Windsichter
Durchsatzleistung	8 Mg/h
Inbetriebnahme	2006
Auftraggeber	Neuhauser, Österreich

### Auftrag

### Aktenvernichtungsanlage **Köln**

Standort	Köln, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Fördertechnik , Schubboden, Dosierhaspel
Durchsatzleistung	10 Mg/h
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	Bruckmann, Köln

## 11. Holzaufbereitung

### Auftrag

### Holzaufbereitungsanlage **Vossenack**

Standort	Düren, Nordrhein-Westfalen
Anlage	Aufbereitungsanlage zur Herstellung von Holzhackschnitzel und Holzpellets
Durchsatzleistung	65.000 Mg/a
Inbetriebnahme	2007
Auftraggeber	STAWAG, Aachen

## 12. Vergärungsanlage

### Vergärungsanlage **Mülheim/Ruhr**

Standort	Mülheim a.d.R., Nordrhein-Westfalen
Anlage	Vergärungsanlage für Bioabfälle und Speiseabfälle
Durchsatzleistung	22.000 Mg/a
Inbetriebnahme	Herbst 2004
Auftraggeber	MEG Mülheimer Entsorgungsges., Mülheim an der Ruhr