



SORTIERANLAGEN FÜR ALTPAPIER UND KARTONAGEN

**ALLES AUS EINER HAND.
VOM KONZEPT BIS ZUR INBETRIEBNAHME.**



ALTPAPIER ... EIN WERTVOLLER ROHSTOFF

Um einen hohen Reinheitsgrad des Papiers zu erreichen, muss eine hohe Zuverlässigkeit und Produktivität in der Sortierung gewährleistet sein. Dabei geht es um die Abtrennung von papierfremden Bestandteilen wie Metallen, Kordel, Glas, Textilien, Sand, Kunststoffen etc. und die Bildung von definierten Papiersorten. Diese Sortierung kann manuell oder teilautomatisiert erfolgen.

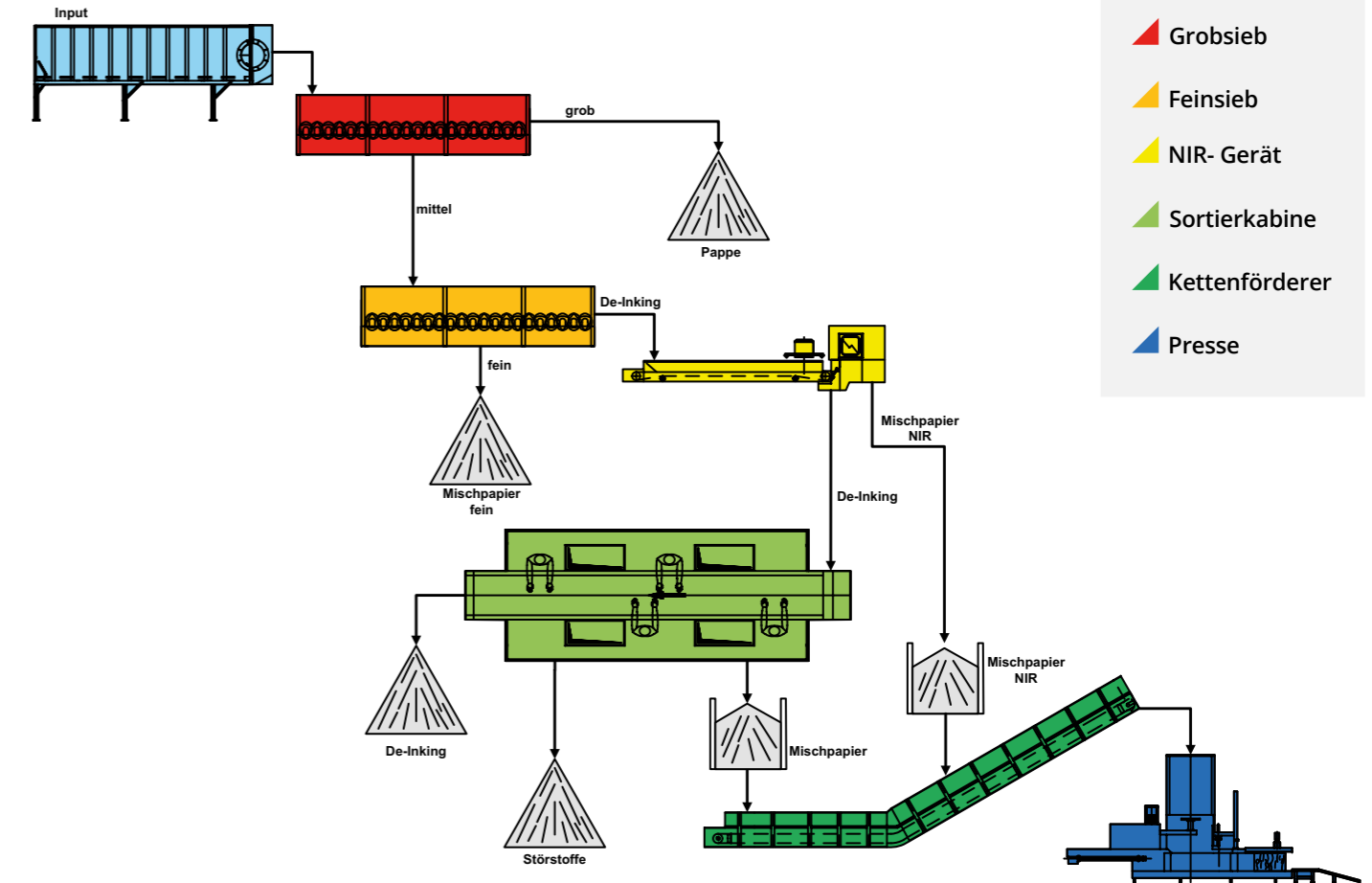
Mittels einzelner Verfahrensstufen wird das Sammelgemisch Papier in verschiedene Fraktionen sortiert. Die Deinking-Ware, Pappe und Mischpapiere werden über einen Schubboden der einzelnen Sortiereinheit zugeführt bzw. dosiert. Über Siebe erfolgt die Sortierung in grob und fein. Modernste visuelle Erkennungssysteme klassifizieren die Ware bevor sie im letzten Schritt eine manuelle Produktkontrolle passiert. Auf diesem Wege werden hochwertige Altpapierqualitäten erzeugt. Die einzelnen Papierqualitäten können lose verladen oder zur besseren Transportfähigkeit in Ballen gepresst werden. Zur Optimierung der Arbeitsbedingungen für das Personal finden modernste, leistungsfähige Absaug- und

Entstaubungsanlagen Einsatz in den Anlagen. Darüber hinaus bietet die Sutco Recyclingtechnik Aktenvernichtungsanlagen an. Das zu vernichtende Papier wird in unseren Anlagen so verarbeitet, dass wir die Datensicherheit unserer Kunden gewährleisten. Die Akten bzw. Papiere werden über einen mehrstufigen Bearbeitungsprozess so verarbeitet, dass unterschiedliche Materialien entstehen, die in die Papierindustrie zurückgeführt werden können.



BEISPIEL: SORTIERANLAGE FÜR PAPIER

INPUT: 10 Mg/h



ALTPAPIER UND KARTONAGEN

Je reiner das Papier zurück in die Papierindustrie geführt werden kann, umso wertvoller wird es. Das heisst, je mehr Primärfasern durch Sekundärrohstoffe aus Altpapier ersetzt werden, desto günstiger ist es für die Papierindustrie, da weniger Wasser, Energie und Rohstoffe eingesetzt werden müssen.

EINIGE REFERENZEN

SORTIERANLAGEN FÜR ALTPAPIER UND KARTONAGEN

AUTOMATISCHE SORTIERANLAGE FÜR PAPIER BERN

Standort	Bern, Schweiz
Anlage	Automatische Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	14 Mg/h
Auftraggeber	Alpabern AG, Schweiz

PAPIERSORTIERANLAGE ZORNEDING

Standort	Zorneding, Bayern
Anlage	Automatische Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	12 Mg/h, eine Linie
Auftraggeber	Ammer, Zorneding

PAPIERSORTIERANLAGE SCHWEDT

Standort	Schwedt, Brandenburg
Anlage	Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	20 Mg/h
Auftraggeber	MAD, München

PAPIERSORTIERANLAGE DACHAU

Standort	Dachau, Bayern
Anlage	Automatische Sortieranlage für Papier
Durchsatzleistung	24 Mg/h, zwei Linien
Auftraggeber	ASD, Dachau

